

DATENBLATT

Picotig 200 AC/DC puls 5P TG

090-000188-00502



- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen WIG-Lichtbögen, klicken Sie auf TIG-Process 
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Fahrwagen Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Ausführung	Picotig 200
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
Leerlaufspannung	43 V
Netzspannung (ab Werk)	1 x 230 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-40 % bis +15 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	8.1 kVA
Wirkungsgrad	85 %
Leistungsaufnahme Pi	24 W
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
	21.2 inch x 8.3 inch x 16.3 inch
Gewicht	16.5 kg / 36.4 lbs
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A